



**Byggvarudeklaration för
PAROC® fire proof panels
från Paroc Panel System AB**



Byggvarudeklaration

PAROC[®] fire proof panels

Produkt

0. INNEHÅLLSDEKLARATION

Stenull

Elementkärnan består av konstruktiv stenull, densitet 85 -120 kg/m³ beroende på vilka element-egenskaper som önskas.

Stålplåt

Elementens ytskikt består av belagd varmförzinkad stålplåt i tjocklekar 0.5 - 0.7 mm.

Tättningslist

Elementen levereras med tättningslist i ena alternativt båda sponterna.

Dimensioner

Max elementlängd: 12 m
Modulbredd: 1200 mm
Elementtjocklek: 50 - 240 mm

1. RÅVAROR

Stenull

Mineraler: 950 - 980 g/kg
Bakelit (bindemedel): ca. 20 - 50g/kg
Olja (dammbindning och fuktavvisning): 2 - 4 g/kg
Se vidare Byggvarudeklaration Paroc Stenull

Varmförzinkad stålplåt

Stålkärna enligt S 320 GD-EN 10326
Zink: 275 g/m² (båda sidor)
Grundfärg: ca 10 µm
Baksidesfärg ca 10 µm
Täckfärg PVDF: 27 µm
Täckfärg polyester: 25 µm

Lim

Polyuretanlim, båda sidor: ca 600 g/m²
Cas nr 9016-87-9
Efter härdningen är emission av isocyanat från slutprodukten obefintlig. Det härdade limmet är inte vattenlösligt och som avfall är det klassificerat i klass 080404 (94/3/EY).

Tättningslist

EPDM

2. PRODUKTION

Tillverkningsställe

PAROC fire proof panels tillverkas vid elementlinjen i Pargas, Finland.

Energiätgång under produktionsfasen

Energiätgång vid elementtillverkningen: 4.2 kWh/m²

3. DISTRIBUTION AV FÄRDIG PRODUKT

Förpackningar

Elementen emballeras för att skydda elementen under transport. Förpackningen består av plast, skumplast, trä och stålplåt. Förpackningsmaterialet skall källsorteras.

Transport

De färdiga elementen transporteras med båt och lastbil direkt till byggplats. Paroc Panel System eftersträvar hög fyllnadsgrad i lastbilen.

4. BYGGSKEDET

Elementkollina lastas av vid den fasad där de skall monteras. Elementen i kollit är packade i den ordning de skall monteras. De lyfts upp på fasaden med anpassat lyftverktyg som Paroc Panel System tillhandahåller. Elementen fästs till stommen med genomgående skruvar anpassade till bakomvarande stomme.

5. BRUKSSKEDET

PAROC fire proof panels ger en stor minskning av byggnadens energiförbrukning på grund av en konstruktion med god isolering, minimala köldbryggor och hög lufttätethet. Elementen ökar dessutom brandsäkerheten hos byggnaden. PAROC fire proof panel är klassificerade i Euroklass A1-s1,d0 (obrännbara). Elementens brandmotstånd är klassificerade enligt EN 13501-2. Elementen är testade enligt EN 1364-1 (väggar) och EN 1364-2 (undertak) och uppfyller brandklasser upp till EI 240 för väggar och EI 90 för undertak.

Elementen skall regelbundet besiktigas och vid behov rengöras vilket ger en lång livslängd för elementen. Oftast räcker det att spola av med vatten på de ställen där inte regn har spolat rent. Vid kraftigare nedsmutsning kan vanligt diskmedel användas. Vid behov kan plåtyskikten bättringsmålas för att förlänga livslängden. Om ett element skadas

kraftigt går det att bytas ut enligt anvisningar från Paroc Panelsystem.

6. RIVNING

PAROC fire proof panels kan monteras ned och antingen återanvändas eller återvinnas.

7. RESTPRODUKTER

Stålplåten kan separeras från stenullen och återföras till stålindustrin. Ren stenull kan rivnas och användas som lösullsisolering. Stenullen är ej brännbar. Stenull är ej komposterbar, men kan deponeras utan restriktioner.

8. INOMHUSMILJÖ

Den exponerade ytan är den lackerade stålplåten. Stenullen är innesluten mellan plåtarna. Polyester i vit kulör uppfyller krav för livsmedelshandtering och lagring med ytor som inte kommer i direkt kontakt med livsmedel. Elementen har testats gällande mögeltillväxt. Resultatet visar att inga mögelsporer växer eller sprider sig i elementen.