



Crennas D-klassade rektangulära kanalsystem Premium har PG-skarv falsad direkt i plåten, fabriksmonterad packning samt färdigkapade gejder. Kanalen är helt färdigställd och redo att monteras vid leverans. Crennas Premium kanaler gör det möjligt att snabbt och enkelt utföra ett förstklassigt montage på kortast möjliga tid!

## TYPGODKÄND I D-KLASS

Crennas rektangulära kanalsystem i utförande Premium är typgodkänt för täthetsklass D och tryckklass 2 (1000 Pa övertryck och -750 Pa undertryck) enligt SS-EN 1507.

För att det skall uppfyllas fordras att:

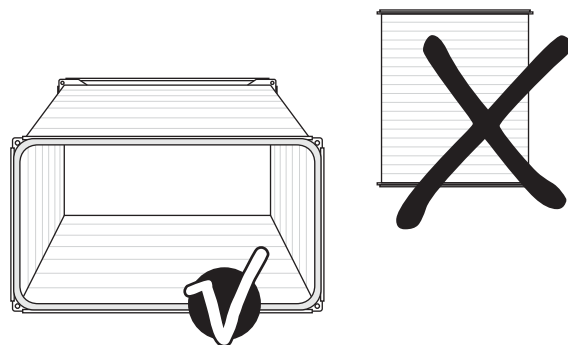
- Enbart oskadat material används.
- Montaget utförs mycket noggrant enligt denna instruktion.
- Alla kanaler är försedda med märkning enligt nedanstående exempel.

|   |                        |   |
|---|------------------------|---|
|  | Ordernr: <b>350216</b> | Vår pos: <b>30</b>  |
|   |                        | Er pos: <b>3</b>  |
| <b>KK-1-1200-500-0-1150</b>   |                        | <b>PG/PG</b>  |
| Objekt: <b>Lärkan</b>   |                        |   |
| Kund: <b>Ventilationsföretaget AB</b>   |                        |   |
| Ert ordernummer: <b>1234-5</b>  |                        |   |
| Tillverkarförsäkring<br>Tillverkning har skett i enlighet med TG-bevis nr 1585/96.  |                        |  |

## HANTERING VID LEVERANS

1

Kontrollera att kanalerna är oskadda (plåt, fals, PG-skarv, packning, stagning etc.). Om någon transportskada uppkommit, notera detta på leveranssedeln och ge till chauffören. Kontakta Crenna Plåt AB vid ev. reklamation.



Kanalerna får enbart lagras liggande på plant underlag för att inte skada packningar och PG-skarvar.

## MONTAGE

2

Ta av skyddsplasten och sortera denna som mjuk plast för återvinning!



3

Justera ev. skador som uppkommit i samband med lagring och hantering. Justering kan innebära riktning av PG-skarv eller utbyte av packning.

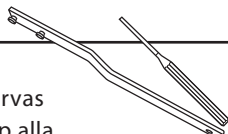


- Kontrollera att tätningen mellan hörnstycke och längsgående fals är oskadd.
- Kontrollera att packningen är hel och sitter rätt i PG-skarven och ligger tätt mot kanalväggen i hörnen.

**OBSERVERA!** Vid andra skador eller när skador kräver reparation ska detaljen ersättas med en ny ifrån Crenna.

4

Placera detaljerna som skall skarvas ihop mot varandra och rikta upp alla sidor noga så att packningen utsätts för samma tryck på detaljernas fyra sidor. Till hjälp för upprikningen har hörnstyckena försetts med hål i vilka dorn eller dylikt kan placeras.



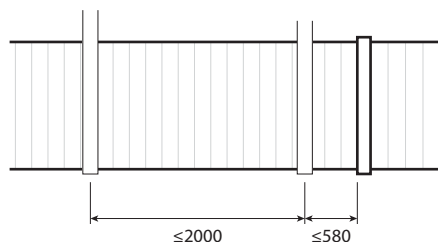
Använd med fördel ett PG-verktyg för att pressa ihop PG-skarvarna på detaljerna som ska sättas ihop. PG-verktyg finns att beställa hos Crenna. Gejden kan sedan enkelt och smidigt skjutas på plats med exempelvis en slagborrmaskin försedd med en drivdorn. Kontrollera att fullgod tätning erhållits i hörnen.

De medlevererade gejdskenor är kapade i längder anpassade till kanalsidans längd +30 mm så att gejden täcker hörnet. Lås gejdskenan genom att bocka gejdslutet med en hovtång. Där så önskas eller då skydd av gejdhorn är föreskrivet, monteras en hörnmaskering.

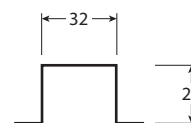
**OBSERVERA!** Montering av anslutande detaljer med flänsbord som ändutförande eller liknande får enbart genomföras med trycktät popnit.

5

Avståndet mellan upphängningspunkter får ej överstiga 2000 mm. Placering av upphängningspunkt från skarv får ej överstiga 580 mm.



Eventuell komplettering med stagning av kanalerna med hattprofiler får endast göras utvändigt. Hattprofiler ska ha dimensioner enligt nedan.



*Har du någon fundering kring våra produkter eller montering av dessa är du varmt välkommen att kontakta oss på Crenna!*

### CRENNA PLÅT AB

Kvartsgatan 19  
749 40 Enköping  
www.crenna.se

Tel 0171-47 80 50  
E-post order@crenna.se